

C/ Rafael Riera Prats, 49
08339 Vilassar de Dalt
Barcelona - Spain
Tel. (+34) 937.531.311



VACLINE
SEALING LINE
FOOD PROCESSING LINE



ENVASADORA DE SOBREMESA AK-RAMON VP-580

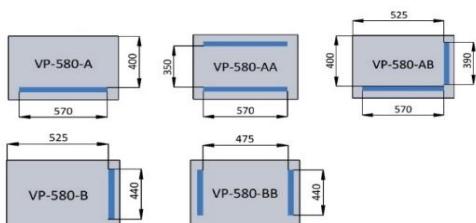
CARACTERÍSTICAS GENERALES



- Construidas totalmente en acero inoxidable AISI 304.
- Tapa transparente.
- Soldadura doble.
- Entrada de atmósfera progresiva (Soft Air).
- Panel de control digital.
- Soldadura neumática (sin cables).
- Fácil desmontaje de las barras de soldadura.
- Equipada con gruesos de polietileno para un envasado más rápido y fácil colocación de bolsas.
- Fácil mantenimiento.
- Bomba BUSCH de 20 m³/h.
- Voltaje : 230 V / 1ph/50 Hz.

OPCIONES

- Entrada de gas inerte.
- Panel de control por sensor.
- Corte sobrante de bolsa.



ACCESORIOS

- Placa inclinada para envasar productos con líquidos o salsas.
- Conector para vacío en cubetas externas.

INFORMACIÓN TÉCNICA

DIMENSIONES EN MM

	VP-580 A,AA,B,AB,BB
Capacidad Bomba	20m ³ /h
Potencia HP/Kw	1.02/0.75
Dimensiones Cámara (mm)	580x450x180
Dimensiones embalaje (mm)	770x730x700
Peso neto/bruto (Kg)	81/95

Modelo	A	B	C
VP-580 A, AA, B, BB, AB	640	580	470

 C/ Rafael Riera Prats, 49
08339 Vilassar de Dalt
Barcelona - Spain
Tel. (+34) 937.531.311

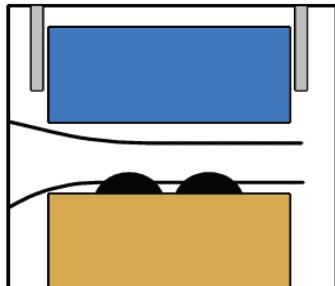


VACLINE
SEALING LINE

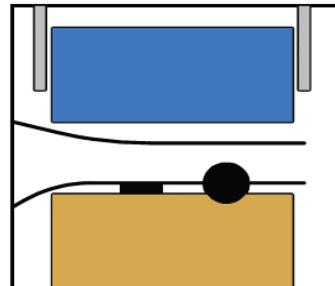
FOOD PROCESSING LINE



TIPOS DE SOLDADURA



SOLDADURA
DOBLE



SOLDADURA
SIMPLE+CORTE

PANEL DE CONTROL



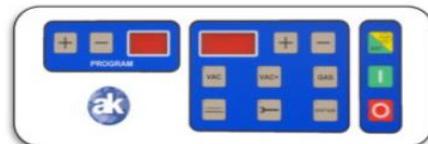
Panel de Control por tiempo y sin gas

- Panel de control digital.
- Control vacío por tiempo.
- Regulación tiempo de soldadura.
- Entrada atmósfera progresiva (Soft-Air).
- Botón VAC-STOP, finaliza el vacío, pero continua el proceso.
- Seguimiento paso a paso del ciclo mediante leds.
- Vacuómetro.



Panel de Control por tiempo y con gas

- Panel de control digital.
- Control vacío por tiempo.
- Control de entrada de gas por tiempo.
- Regulación tiempo de soldadura.
- Entrada atmósfera progresiva (Soft-Air).
- Botón VAC-STOP, finaliza el vacío pero continua el proceso.
- Seguimiento paso a paso del ciclo mediante leds.
- Vacuómetro.



Panel de Control digital por Sensor

- Panel de control digital.
- Control vacío por sensor.
- Control de entrada de gas por sensor.
- Regulación tiempo de soldadura.
- Entrada atmósfera progresiva (Soft-Air).
- Botón VAC-STOP, finaliza el vacío pero continua el proceso.
- Botón VAC+, tiempo complementario de vacío.
- Botón de control de mantenimiento.
- 99 programas de memoria.
- Seguimiento paso a paso del ciclo mediante leds.