



C/ Rafael Riera Prats, 49
08339 Vilassar de Dalt
Barcelona - Spain
Tel. (+34) 937.531.311



VACLINE
SEALING LINE

FOOD PROCESSING LINE



ENVASADORA DE ZÓCALO AK-RAMON VP-800

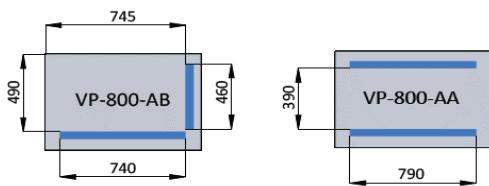
CARACTERÍSTICAS GENERALES



- Construidas totalmente en acero inoxidable AISI 304.
- Tapa transparente.
- Soldadura doble.
- Entrada de atmósfera progresiva (Soft Air).
- Panel de control digital.
- Fácil desmontaje de las barras de soldadura.
- Equipada con gruesos de polietileno para un envasado más rápido y fácil colocación de bolsas.
- Fácil mantenimiento.
- Bomba BUSCH de 63 m³/h
- Voltaje : 400 V / 3ph / 50 Hz.

OPCIONES

- Entrada de gas inerte.
- Panel de control por sensor.
- Corte sobrante de bolsa.



ACCESORIOS

- Placa inclinada para envasar productos con líquidos o salsas.
- Conector para vacío en cubetas externas.

INFORMACIÓN TÉCNICA

VP-800 AB, AA

Capacidad Bomba	63m ³ /h
Potencia HP/Kw	2.04/1.5
Dimensiones	800x550x200
Dimensiones	1020x780x1220
Peso neto/bruto	190/245

DIMENSIONES EN MM

Modelo	A	B	C
VP-800 AB, AA	880	650	1.030

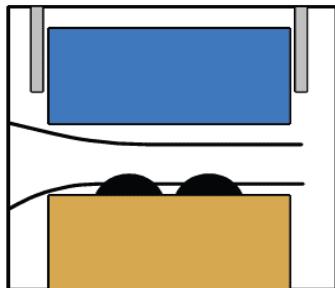
 C/ Rafael Riera Prats, 49
08339 Vilassar de Dalt
Barcelona - Spain
Tel. (+34) 937.531.311



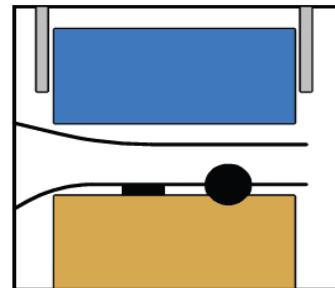
VAC LINE
SEALING LINE
FOOD PROCESSING LINE



TIPOS DE SOLDADURA



SOLDADURA
DOBLE



SOLDADURA
SIMPLE+CORTE

PANEL DE CONTROL



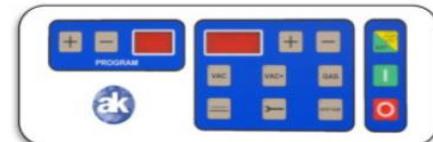
Panel de Control por tiempo y sin gas

- Panel de control digital.
- Control vacío por tiempo.
- Regulación tiempo de soldadura.
- Entrada atmósfera progresiva (Soft-Air).
- Botón VAC-STOP, finaliza el vacío, pero continua el proceso.
- Seguimiento paso a paso del ciclo mediante leds.
- Vacuómetro.



Panel de Control por tiempo y con gas

- Panel de control digital.
- Control vacío por tiempo.
- Control de entrada de gas por tiempo.
- Regulación tiempo de soldadura.
- Entrada atmósfera progresiva (Soft-Air).
- Botón VAC-STOP, finaliza el vacío pero continua el proceso.
- Seguimiento paso a paso del ciclo mediante leds.
- Vacuómetro.



Panel de Control digital por Sensor

- Panel de control digital.
- Control vacío por sensor.
- Control de entrada de gas por sensor.
- Regulación tiempo de soldadura.
- Entrada atmósfera progresiva (Soft-Air).
- Botón VAC-STOP, finaliza el vacío pero continua el proceso.
- Botón VAC+, tiempo complementario de vacío.
- Botón de control de mantenimiento.
- 99 programas de memoria.
- Seguimiento paso a paso del ciclo mediante leds.